



## **Gyártósori gépbeállító (szakképesítés)**

OKJ száma: 34 521 05

Engedélyszám: E-001283/2015/A050

**A jelentkezés feltétele:** alapfokú iskolai végzettség, vagy iskolai előképzettség hiányában a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az Gépészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában, Egészségügyi alkalmassági követelmények szükségesek.

**A gyártósori gépbeállító automatikus vezérlésű pneumatikus, vagy hidraulikus működtetésű alkatrészgyártó és összeszerelő célgépeket működtet.**

**A képzés időtartama:** 960 óra

### **Főbb témakörök:**

10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
11572-16	Mechatronikai alapozó feladatok
10164-12	Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok
10179-12	Gépbeállítói feladatok
11497-12	Foglalkoztatás I.
11499-12	Foglalkoztatás II.

### **A szakképesítéssel betölthető munkakörök:**

31 521 10	Gyártósori gépész	részsakképesítés
34 521 01	Autógyártó	azonos ágazat
34 521 11	Építő- szállító- és munkagép-szerelő	azonos ágazat
34 582 03	Épület- és szerkezetlakatos	azonos ágazat
54 863 01	Fegyverműszerész	azonos ágazat
34 521 02	Finommechanikai műszerész	azonos ágazat
34 521 03	Gépi forgácsoló	azonos ágazat
54 521 03	Gépgyártástechnológiai technikus	azonos ágazat
34 521 06	Hegesztő	azonos ágazat
34 521 04	Ipari gépész	azonos ágazat
34 521 07	Járműipari fémalkatrész-gyártó	azonos ágazat
54 523 04	Mechatronikai technikus	azonos ágazat
34 521 10	Szerszámkészítő	azonos ágazat